

Pocan[®] B3235E

PBT-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	25	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
机械性能	数值		
拉伸模量	9800	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	120	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9000	MPa	ISO 178
弯曲强度	195	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	3	%	ISO 178-A
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	207	°C	ISO 75-1/-2
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
其它性能	数值		
密度	1530	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥时间	4-8	h	

性能

Pocan[®] B3235E

性能	典型资料	单位	测试方法
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	